



**Giornate  
Fitopatologiche**  
PROTEZIONE DELLE PIANTE, QUALITÀ, AMBIENTE

**Bologna, 17 - 20 MARZO 2026**

**Prima Circolare**

20 giugno, 2025

Da **martedì 17 a venerdì 20 marzo 2026** si svolgeranno a **Bologna** le “Giornate Fitopatologiche”, il tradizionale appuntamento che ogni due anni riunisce tecnici e sperimentatori del settore fitoalimentare italiano per fare il punto sulle più recenti acquisizioni nella difesa dalle avversità delle piante. L’evento si terrà presso il Centro Congressi di **Grand Tour Italia** (ex FICO Eataly World) in Via Paolo Canali 8.

Il convegno manterrà la tradizionale impostazione imperniata sulla **presentazione e discussione di contributi a carattere sperimentale**, proposti da **ricercatori di enti pubblici e privati, revisionati da esperti e pubblicati negli Atti** distribuiti in occasione del convegno. Grazie a relazioni ad invito, saranno affrontate tematiche di attualità collegate ai contributi sperimentali o da loro indipendenti.

**PROGRAMMA**

Il programma rispetta la seguente articolazione, imperniata sulle tradizionali sezioni tematiche:

<b>Data</b>	<b>Sezioni mattutine</b>	<b>Sezioni pomeridiane</b>
Martedì 17		Apertura del convegno e relazioni introduttive
Mercoledì 18	<i>Difesa dalle piante infestanti</i> <i>Difesa dalle avversità animali</i>	<i>Difesa dalle avversità animali</i>
Giovedì 19	<i>Agrofarmaci, salute, ambiente</i> <i>Applicazione dei mezzi di difesa</i>	<i>Difesa dalle malattie</i>
Venerdì 20	<i>Difesa dalle malattie</i> e chiusura del convegno	

**CONTRIBUTI Sperimentali**

I contributi sperimentali proposti dai ricercatori **potranno avere come oggetto** i seguenti temi:

- protezione da funghi, batteri, fitoplasmi, virus, nematodi, insetti, acari, piante infestanti;
- biologia ed epidemiologia di agenti dannosi;
- presentazione di nuovi prodotti per la protezione da agenti biotici;
- mezzi e metodi di applicazione dei prodotti per la protezione delle piante da agenti biotici;
- effetti degli agrofarmaci sull’ambiente e sulla salute dell’uomo e loro comportamento residuale.

I lavori scientifici **dovranno basarsi su esperienze inedite in Italia** ma potranno essere proposti anche contributi rielaborati da esperienze già pubblicate all'estero, in tutto o in parte.



FEDERCHIMICA  
AGROFARMA

Associazione nazionale imprese agrofarmaci



ALMA MATER STUDIORUM  
UNIVERSITÀ DI BOLOGNA

DIPARTIMENTO  
DI SCIENZE E TECNOLOGIE  
AGRO-ALIMENTARI



Relativamente alle **prove di protezione** verranno considerate esperienze ripetute almeno due volte, in tempi e/o ambienti diversi. Solo in casi di particolare interesse o di attualità degli argomenti affrontati potrebbero essere concesse deroghe.

Coloro che intendono **proporre contributi sperimentali** da inserire negli Atti dovranno:

- **entro venerdì 12 settembre 2025** compilare la "Scheda di preannuncio lavoro" disponibile al link <https://forms.gle/rPgw28AFPnoLjkvT9> La proposta verrà preliminarmente valutata e, se accettata, la Segreteria invierà all'**AUTORE REFERENTE** le **norme redazionali** per la stesura del contributo definitivo;
- **entro venerdì 28 novembre 2025** inviare i contributi definitivi, redatti nel rispetto delle norme redazionali.

**IMPORTANTE:** per motivi organizzativi, **si chiede agli autori di porre massima attenzione alle scadenze, pena la mancata accettazione delle proposte di preannuncio e dei contributi sperimentali.**

I contributi sperimentali **saranno esaminati da esperti**, designati dal Comitato di Gestione in accordo con il Comitato Tecnico Scientifico, che valuteranno **i contenuti**, insieme al **rigoroso rispetto delle norme redazionali**.

I **testi** dovranno essere scritti in italiano (con riassunto in inglese) secondo il formato che sarà indicato nelle norme redazionali, pronto per la riproduzione negli Atti. L'estensione potrà essere compresa fra 4 e 10 pagine, incluse tabelle e illustrazioni (solo in casi particolari potrà essere concessa una deroga).

Tutti i **lavori accettati saranno riportati negli Atti** in sezioni corrispondenti alle tradizionali aree tematiche delle Giornate Fitopatologiche (difesa dalle avversità animali; difesa dalle malattie; difesa dalle piante infestanti; applicazione dei mezzi di difesa; agrofarmaci, salute, ambiente).

Gli Atti saranno disponibili all'apertura dell'evento sia in forma cartacea (stampa in bianco/nero) sia a colori su *pen-drive*. I contributi pubblicati negli Atti saranno presentati al convegno secondo due modalità:

- a. esposizione orale in sala plenaria singolarmente da parte degli autori o da parte di un coordinatore e raggruppati per aree tematiche;
- b. attraverso poster in spazi dedicati e discussione informale in presenza degli autori in tempi prestabiliti.

La modalità di presentazione sarà definita e comunicata agli autori dopo aver visionato tutti i lavori pervenuti.

## SPAZI ESPOSITIVI

Anche in questa edizione saranno allestiti spazi espositivi, a titolo oneroso, a disposizione di società e organismi operanti nell'ambito della difesa delle piante per presentare le proprie attività. Gli interessati possono contattare direttamente la Segreteria organizzativa [giornatefitopatologiche@unibo.it](mailto:giornatefitopatologiche@unibo.it)

## OSPITALITA' ALBERGHIERA

A settembre la Segreteria invierà via e-mail e inserirà sul sito [www.giornatefitopatologiche.it](http://www.giornatefitopatologiche.it) informazioni specifiche per le prenotazioni alberghiere e per usufruire dei servizi ristorativi durante le giornate dell'evento.